

モルタルスぺーサ試験成績表

(QMスぺーサ)

2018年8月度

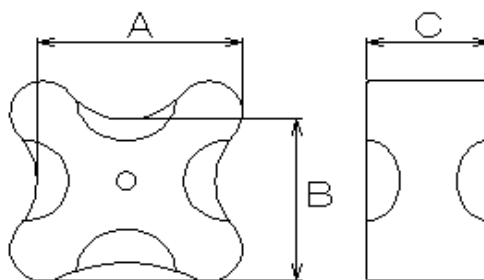
殿



1. 圧縮強度用テストピース円柱供試体の試験結果

供試体寸法	50mm×100mm	n	3	最大荷重 (kN)		圧縮強度 (N/mm ²)	
供試体材齢	28日		1	216		110.0	
養生方法	標準		2	209		106.4	
試験方法	JIS A 1108		3	217		110.5	
圧縮強度規格値	80N/mm ² 以上			平均値		109.0	

2. 寸法測定結果



項目 種類	外観・形状	寸法測定及び許容差(mm)											
		A(カブリ)			B(カブリ)			C(幅)					
		規格値	許容差	測定値		規格値	許容差	測定値		規格値	許容差	測定値	
				最大	最小			最大	最小			最大	最小
QM2025	良	25.0+2.0		25.6	25.5	20.0+2.0		20.7	20.6	25.0±2.0		25.1	25.0
QM3035	良	35.0+2.0		35.7	35.3	30.0+2.0		30.8	30.5	30.0±2.0		30.4	30.1
QM404550	良	50.0+2.0		51.0	50.4	40.0+2.0		40.8	40.6	30.0±2.0		30.4	30.0
						45.0+2.0		46.1	45.8				
QM505560	良	55.0+2.0		56.3	56.0	50.0+2.0		51.0	50.9	28.0±2.0		28.8	28.6
		60.0+2.0		61.3	61.1								
QM55-70	良	65.0+2.0		65.4	65.4	55.0+2.0		55.7	55.5	28.5±2.0		29.1	28.8
		70.0+2.0		70.8	70.4	60.0+2.0		60.4	60.4				
QM8090100	良	100.0+2.0		100.7	100.5	80.0+2.0		80.9	80.6	30.0±2.0		30.4	30.1
						90.0+2.0		90.7	90.4				

備考 測定はノギスを使用しています。