

モルタルスぺーサ試験成績表

(QMスぺーサ)

2019年6月度

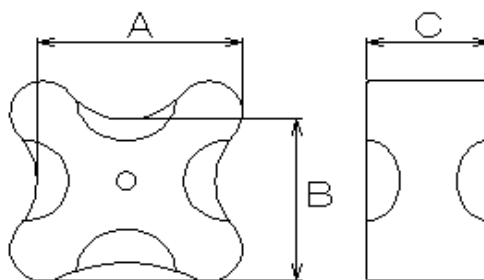
殿



1. 圧縮強度用テストピース円柱供試体の試験結果

供試体寸法	50mm×100mm	n=3	最大荷重(kN)	圧縮強度(N/mm ²)
供試体材齢	28日	1	196	99
養生方法	標準	2	198	100
試験方法	JIS A 1108	3	204	103
圧縮強度規格値	80N/mm ² 以上	平均値		101

2. 寸法測定結果



項目 種類	外観・形状	寸法測定及び許容差(mm)											
		A(カブリ)			B(カブリ)			C(幅)					
		規格値	許容差	測定値		規格値	許容差	測定値		規格値	許容差	測定値	
				最大	最小			最大	最小			最大	最小
QM2025	良	25.0+2.0		25.9	25.6	20.0+2.0		20.7	20.4	25.0±2.0		25.4	25.0
QM3035	良	35.0+2.0		35.7	35.4	30.0+2.0		30.6	30.5	30.0±2.0		30.1	29.8
QM404550	良	50.0+2.0		51.0	50.6	40.0+2.0		40.8	40.4	30.0±2.0		30.4	29.9
						45.0+2.0		45.7	45.5				
QM505560	良	55.0+2.0		56.4	56.0	50.0+2.0		51.3	51.1	28.0±2.0		28.3	28.0
		60.0+2.0		61.2	60.9								
QM55-70	良	65.0+2.0		66.1	65.7	55.0+2.0		55.8	55.4	28.5±2.0		28.8	28.4
		70.0+2.0		71.0	70.6	60.0+2.0		60.3	60.3				
QM8090100	良	100.0+2.0		100.8	100.5	80.0+2.0		80.7	80.6	30.0±2.0		30.3	30.0
						90.0+2.0		90.5	90.5				

備考 測定はノギスを使用しています。