

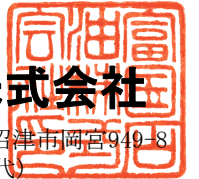
# 鉄筋コンクリート製品用プラスチックスペーサ試験成績表

殿



**富国石油株式会社**

〒410-0011 静岡県沼津市岡宮949-8  
TEL 055-921-4331(代)



種類	項目 外観・形状	寸法及び外径の許容差 (mm)									圧縮強さ (N)			開孔率 (%)		JIS 対象外	
		a			b			d			JIS規格値		測定値		α		
		JIS規格値	測定値 最大	測定値 最小	JIS規格値	測定値 最大	測定値 最小	JIS許容差	測定値 最大	測定値 最小	JIS規格値	測定値 最大	測定値 最小	JIS規格値	測定値		JIS規格値
マル 20-4	良	7.0以上	9.9	9.7	2.0以上	4.0	3.8	±1.0	20.9	20.8	40以上	88	78	30以上	61		
マル 25-4	良		8.8	8.6		3.9	3.7		24.4	24.2	40以上	129	118		39		
マル 25-6	良		8.9	8.7		3.0	2.8		24.9	24.7	54以上	88	84		41		
マル 25-D6	良		8.8	8.6		3.0	2.8		24.8	24.6	54以上	80	79		35		
マル 28-4	良		9.0	8.8		3.4	3.1		27.7	27.5	40以上	71	65		44		
マル 30-3.2	良		8.5	8.3		2.9	2.7		29.9	29.7	35以上	106	99		53		
マル 30-4	良		8.4	8.2		3.1	2.9		29.5	29.3	40以上	75	66		43		
マル 30-6	良		7.8	7.6		4.0	3.8		29.5	29.3	54以上	83	69		53		
マル 30-D6	良		8.9	8.7		2.9	2.7		29.6	29.3	54以上	57	55		43		
マル 35-3.2	良		7.7	7.5		3.8	3.6		35.9	35.8	35以上	54	45		43		
マル 35-4	良		7.4	7.2		3.6	3.4		34.8	34.7	40以上	56	47		44		
マル 35-4 PE	良		9.7	9.6		2.9	2.8		35.0	34.8	40以上	97	96		38		
マル 35-5	良		8.9	8.8		4.1	3.9		34.6	34.5	49以上	134	126		38		
マル 35-6	良		8.8	8.7		4.1	4.0		34.1	34.0	54以上	162	155		45		
マル 35-D6	良		9.4	9.2		3.5	3.3		34.8	34.6	54以上	153	134		40		
マル 35-9	良		13.0	12.8		4.3	4.2		34.4	34.2	59以上	144	120		40		
マル 35-D10	良		8.7	8.6		3.9	3.8		35.3	35.1	59以上	210	205		36		
マル 40-3.2	良	8.0以上	9.4	9.2	2.5以上	3.6	3.4	±2.0	40.4	40.2	35以上	46	36	35以上	55		
マル 40-4	良		10.4	10.2		3.6	3.5		39.8	39.6	40以上	63	60		45		
マル 40-4 PE	良		9.1	9.0		3.0	2.9		39.8	39.7	40以上	145	130		47		
マル 40-5	良		14.1	14.0		4.6	4.5		40.8	40.6	49以上	217	182		53		
マル 40-5 PE	良		9.0	8.9		3.1	3.0		39.9	39.7	49以上	118	108		54		
マル 40-6	良		11.4	11.3		3.5	3.4		40.0	39.8	54以上	129	121		51		
マル 40-6・D6 PE	良		9.0	8.9		3.2	3.1		39.7	39.6	54以上	128	123		41		
マル 40-D6	良		11.2	11.1		4.4	4.3		39.8	39.6	54以上	92	86		51		
マル 40-9	良		11.5	11.4		3.8	3.7		40.9	40.8	59以上	115	111		36		
マル 40-D10	良		11.9	11.7		4.8	4.6		39.9	39.7	59以上	92	83		39		
マル 40-D10 PE	良		13.5	13.3		4.5	4.3		39.8	39.6	59以上	249	241		39		
マル 40-D13	良		14.5	14.4		4.8	4.7		39.9	39.7	79以上	133	129		52		
マル 45-3.2	良		11.6	11.4		4.5	4.3		45.0	44.8	35以上	94	86		36		
マル 45-4	良		11.4	11.2		4.9	4.8		44.3	44.1	40以上	118	106		36		
マル 45-4 PE	良		10.3	10.2		3.8	3.7		45.0	44.7	40以上	160	156		46		
マル 45-5	良		12.9	12.8		4.6	4.5		44.3	44.0	49以上	131	111		45		
マル 45-5 PE	良		10.5	10.4		4.1	4.0		45.5	45.4	49以上	145	130		36		
マル 45-6	良		14.8	14.6		4.8	4.6		44.8	44.6	54以上	125	120		39		
マル 45-6 PE	良		10.6	10.5		4.1	4.0		45.8	45.6	54以上	148	142		38		
マル 45-D6	良		12.8	12.7		4.6	4.5		44.1	43.9	54以上	137	120		57		
マル 45-D6 PE	良		12.6	12.5		4.1	4.0		45.2	45.0	54以上	219	201		45		
マル 45-9	良		14.1	13.8		7.1	7.0		44.5	44.4	59以上	127	86		41		
マル 45-D10	良		14.0	13.8		7.0	6.9		44.7	44.5	59以上	127	86		41		

- 備考 1. 本表は、JIS A 5390 (鉄筋コンクリート製品用プラスチックスペーサ)の規定に準拠したものである。  
 2. 測定値の小数点2位以下は切り捨てる。なお、圧縮強さ及び開孔率の測定値の小数点以下は切り捨てる。  
 3. 圧縮の強さは、年1回及び金型の製作時又は補修時の測定値とする。  
 4. 開孔率は、金型製作時の測定値とする。  
 5. JIS対象外欄が「★」は、社内規格とする。

# 鉄筋コンクリート製品用プラスチックスペーサ試験成績表

殿



**富国石油株式会社**

〒410-0011 静岡県沼津市岡宮949-8  
TEL 055-921-4331(代)



項目 種類	外観・形状	寸法及び外径の許容差 (mm)									圧縮強さ (N)			開孔率 (%)		JIS 対象外	
		a			b			d			JIS規格値		測定値		α		
		JIS規格値	測定値 最大	測定値 最小	JIS規格値	測定値 最大	測定値 最小	JIS許容差	測定値 最大	測定値 最小	JIS規格値	測定値 最大	測定値 最小	JIS規格値	測定値		JIS規格値
マル 45-D13	良	8.0以上	14.1	14.0	2.5以上	7.4	7.3	±2.0	45.2	44.9	79以上	108	105	35以上	40		
マル 50-3.2	良		10.9	10.8		4.4	4.3		49.9	49.6	35以上	74	73		35		
マル 50-4	良		11.6	11.4		4.6	4.5		50.0	49.8	40以上	71	68		42		
マル 50-4 PE	良		11.9	11.8		4.0	3.9		49.8	49.6	40以上	148	140		43		
マル 50-5	良		10.7	10.6		4.2	4.1		49.3	49.2	49以上	120	111		49		
マル 50-5 PE	良		10.7	10.6		4.0	3.9		50.2	49.9	49以上	155	146		49		
マル 50-6	良		14.7	14.5		4.7	4.5		50.0	49.7	54以上	113	112		56		
マル 50-6・D6 PE	良		14.8	14.7		3.8	3.6		49.6	49.4	54以上	141	136		40		
マル 50-D6	良		13.4	13.3		4.7	4.6		49.0	48.9	54以上	115	98		61		
マル 50-D10	良		13.7	13.6		5.4	5.3		50.4	50.1	59以上	157	133		35		
マル 50-D10 PE	良		15.1	15.0		4.9	4.8		50.3	50.2	59以上	394	343		44		
マル 50-D13	良		12.7	12.6		6.0	5.9		49.8	49.6	79以上	105	100		38		
マル 50-D16	良		12.9	12.8		6.0	5.9		49.7	49.6	98以上	697	679		36		
マル 55-4	良		13.2	13.1		5.4	5.3		53.7	53.5	40以上	49	48		44		
マル 55-6	良		13.5	13.4		7.2	7.1		54.7	54.5	54以上	87	80		44		
マル 55-9	良		16.5	16.4		7.4	7.3		53.4	53.3	59以上	76	67		36		
マル 55-D10	良		16.5	16.4		7.4	7.3		53.4	53.2	59以上	76	67		36		
マル 55-D13	良		14.6	14.4		6.6	6.5		54.6	54.3	79以上	138	121		38		
マル 60-4	良	9.0以上	13.1	12.9	3.0以上	5.8	5.7	±2.5	60.6	60.5	40以上	109	108		44		
マル 60-4 PE	良		10.8	10.6		4.7	4.6		60.7	60.4	40以上	249	234		43		
マル 60-5	良		14.0	13.9		6.2	6.1		59.2	59.0	49以上	154	122		55		
マル 60-5 PE	良		12.2	12.1		4.8	4.7		60.8	60.5	49以上	244	241		42		
マル 60-6	良		16.0	15.9		7.7	7.6		59.9	59.7	54以上	97	81		44		
マル 60-6・D6 PE	良		15.1	15.0		5.1	5.0		60.3	60.0	54以上	235	230		37		
マル 60-D6	良		12.3	12.2		5.7	5.6		60.7	60.5	54以上	134	108		44		
マル 60-9	良		14.0	13.9		7.3	7.2		59.7	59.5	59以上	395	375		42		
マル 60-D10	良		14.0	13.9		7.3	7.1		59.6	59.4	59以上	395	375		42		
マル 60-D10 PE	良		15.6	15.5		5.3	5.2		60.1	59.8	59以上	366	348		46		
マル 60-D13	良		14.7	14.6		7.8	7.7		59.7	59.5	79以上	89	84		42		
マル 60-D13 PE	良		15.5	15.4		5.2	5.1		60.0	59.7	79以上	363	350		39		
マル 60-D16	良		14.7	14.6		7.8	7.7		59.4	59.2	98以上	347	335		45		
マル 65-4	良		14.4	14.3		6.8	6.7		64.7	64.5	40以上	193	148		63		
マル 65-6	良		16.1	16.0		7.4	7.3		66.0	65.8	54以上	115	96		38		
マル 70-4	良		14.9	14.8		6.7	6.6		68.1	68.0	40以上	194	177		49		
マル 70-5	良		14.6	14.5		6.6	6.5		69.9	69.7	49以上	172	165		49		
マル 70-D6	良		14.2	14.0		6.8	6.7		69.7	69.5	54以上	259	247		52		
マル 70-6・D6 PE	良		16.1	16.0		4.7	4.6		70.0	69.9	54以上	219	216		42		
マル 70-9	良		16.1	16.0		7.5	7.4		69.8	69.6	59以上	363	332		38		
マル 70-D10	良		16.1	16.0		7.4	7.3		69.7	69.5	59以上	399	373		46		
マル 70-D10 PE	良		15.8	15.7		5.6	5.5		70.3	70.0	59以上	419	391		39		

- 備考 1. 本表は、JIS A 5390 (鉄筋コンクリート製品用プラスチックスペーサ)の規定に準拠したものである。  
 2. 測定値の小数点2位以下は切り捨てる。なお、圧縮強さ及び開孔率の測定値の小数点以下は切り捨てる。  
 3. 圧縮の強さは、年1回及び金型の製作時又は補修時の測定値とする。  
 4. 開孔率は、金型製作時の測定値とする。  
 5. JIS対象外欄が「★」は、社内規格とする。

# 鉄筋コンクリート製品用プラスチックスペーサ試験成績表

殿



**富国石油株式会社**

〒410-0011 静岡県沼津市岡宮949-8  
TEL 055-921-4331(代)



項目 種類	外観・形状	寸法及び外径の許容差 (mm)									圧縮強さ (N)			開孔率 (%)		JIS 対象外
		a			b			d			JIS 規格値	測定値		α JIS 規格値	測定 値	
		JIS 規格値	測定 最大	測定 最小	JIS 規格値	測定 最大	測定 最小	JIS 許容差	測定 最大	測定 最小		最大	最小			
マル 70-D13	良	9.0以上	15.0	14.9	3.0以上	7.1	7.0	±2.5	69.1	69.0	79以上	363	362	35以上	51	
マル 70-D13 PE	良		15.7	15.5		5.6	5.5		70.6	70.2	79以上	422	387		38	
マル 70-D16	良		15.4	15.3		7.4	7.3		69.6	69.5	98以上	182	171		41	
マル 70-D19	良		17.7	17.5		9.7	9.5		69.5	69.2	118以上	448	440		38	
マル 80-4	良		14.1	14.0		6.5	6.4		79.4	79.2	40以上	158	148		60	
マル 80-4 PE	良		14.0	13.9		4.8	4.7		80.1	80.0	40以上	217	212		49	
マル 80-5	良		14.2	14.0		6.5	6.3		78.6	78.4	49以上	161	152		53	
マル 80-5 PE	良		14.0	13.9		4.8	4.7		80.2	80.1	49以上	218	214		49	
マル 80-6	良		14.5	14.2		6.6	6.4		80.0	79.5	54以上	172	169		51	
マル 80-D6	良		14.1	13.9		6.5	6.3		78.7	78.3	54以上	184	170		56	
マル 80-6・D6 PE	良		17.0	16.8		5.1	4.9		80.1	79.9	54以上	218	184		42	
マル 80-9	良		15.9	15.7		7.2	7.0		80.6	80.2	59以上	191	186		50	
マル 80-D10	良		16.1	15.9		7.2	7.0		80.7	80.5	59以上	198	175		50	
マル 80-D10 PE	良		17.0	16.9		6.2	6.1		80.1	79.8	59以上	449	437		40	
マル 80-D13 PE	良		17.2	17.0		6.4	6.3		80.5	80.0	79以上	440	402		39	
マル 80-D16	良		18.6	18.4		8.3	8.1		78.4	77.9	98以上	388	373		45	
マル 80-D19	良		18.8	18.6		8.4	8.2		78.3	78.0	118以上	388	381		45	
マル 90-4	良		15.2	15.1		7.4	7.3		88.4	88.2	40以上	138	134		53	
マル 90-5	良		15.2	15.0		7.7	7.5		88.6	88.4	49以上	218	213		51	
マル 90-6	良		15.2	15.0		7.8	7.6		89.1	88.8	54以上	272	212		56	
マル 90-D6	良		15.3	15.1		7.8	7.6		88.9	88.7	54以上	174	151		63	
マル 90-6・D6 PE	良		18.1	17.9		5.5	5.3		90.5	90.4	54以上	189	174		45	
マル 90-D10	良		17.0	16.8		8.1	7.9		89.7	89.4	59以上	159	132		53	
マル 90-D10 PE	良		19.5	19.3		6.8	6.6		88.5	88.0	59以上	301	288		63	
マル 90-D13	良		16.6	16.4		8.4	8.2		88.9	88.6	79以上	224	205		55	
マル 90-D13 PE	良		19.4	19.2		6.9	6.7		88.4	88.1	79以上	281	261		61	
マル 90-D16	良		16.7	16.6		8.0	7.8		90.0	89.8	98以上	226	208		49	
マル 90-D19	良		16.4	16.3		7.9	7.8		89.7	89.5	118以上	224	212		49	

- 備考 1. 本表は、JIS A 5390 (鉄筋コンクリート製品用プラスチックスペーサ)の規定に準拠したものである。  
 2. 測定値の小数点2位以下は切り捨てる。なお、圧縮強さ及び開孔率の測定値の小数点以下は切り捨てる。  
 3. 圧縮の強さは、年1回及び金型の製作時又は補修時の測定値とする。  
 4. 開孔率は、金型製作時の測定値とする。  
 5. JIS対象外欄が「★」は、社内規格とする。