

# 鉄筋コンクリート製品用プラスチックスペーサ試験成績表

殿



**富国石油株式会社**

〒410-0011 静岡県沼津市岡宮949-8  
TEL 055-921-4331(代)



種類	項目 外観・形状	寸法及び外径の許容差 (mm)									圧縮強さ (N)			開孔率 (%)		JIS 対象外
		a			b			d			JIS規格値		α			
		JIS規格値	測定値 最大 最小		JIS規格値	測定値 最大 最小		JIS許容差	測定値 最大 最小		JIS規格値	測定値 最大 最小		JIS規格値	測定値	
マル 20-4	良	7.0以上	9.9	9.7	2.0以上	4.0	3.8	±1.0	20.9	20.8	40以上	91	88	30以上	61	
マル 25-4	良		8.8	8.6		3.9	3.7		24.4	24.2	40以上	141	126		39	
マル 25-6	良		8.9	8.7		3.0	2.8		24.9	24.7	54以上	89	76		41	
マル 25-D6	良		8.8	8.6		3.0	2.8		24.8	24.6	54以上	81	75		35	
マル 28-4	良		9.0	8.8		3.4	3.2		27.7	27.5	40以上	79	77		44	
マル 30-3.2	良		8.5	8.3		2.9	2.7		29.9	29.7	35以上	94	87		53	
マル 30-4	良		8.4	8.3		3.2	3.0		29.6	29.4	40以上	78	72		43	
マル 30-6	良		7.8	7.7		4.0	3.9		29.6	29.4	54以上	80	58		53	
マル 30-D6	良		8.9	8.8		2.9	2.8		29.7	29.4	54以上	57	54		43	
マル 35-3.2	良		7.7	7.6		3.8	3.7		35.9	35.8	35以上	48	46		43	
マル 35-4	良		7.5	7.3		3.7	3.5		34.8	34.7	40以上	61	50		44	
マル 35-4 PE	良		9.7	9.6		2.9	2.8		35.0	34.8	40以上	96	91		38	
マル 35-5	良		8.9	8.8		4.1	3.9		34.6	34.5	49以上	113	109		38	
マル 35-6	良		8.8	8.7		4.1	4.0		34.1	34.0	54以上	151	145		45	
マル 35-D6	良		9.4	9.2		3.5	3.3		34.8	34.6	54以上	116	109		40	
マル 35-9	良		13.0	12.8		4.3	4.2		34.4	34.2	59以上	151	119		40	
マル 35-D10	良		8.7	8.6		3.9	3.8		35.3	35.1	59以上	249	203		36	
マル 40-3.2	良	8.0以上	9.4	9.2	2.5以上	3.6	3.4	±2.0	40.4	40.2	35以上	37	36	35以上	55	
マル 40-4	良		10.4	10.2		3.6	3.5		39.8	39.6	40以上	63	60		45	
マル 40-4 PE	良		9.1	9.0		3.0	2.9		39.8	39.7	40以上	124	118		47	
マル 40-5	良		14.1	14.0		4.6	4.5		40.8	40.6	49以上	121	115		53	
マル 40-5 PE	良		9.0	8.9		3.1	3.0		39.9	39.7	49以上	118	114		54	
マル 40-6	良		11.4	11.3		3.5	3.4		40.0	39.8	54以上	129	121		51	
マル 40-6・D6 PE	良		9.0	8.8		3.2	3.0		39.7	39.5	54以上	110	107		41	
マル 40-D6	良		11.2	11.1		4.4	4.3		39.8	39.6	54以上	75	70		51	
マル 40-9	良		11.5	11.4		3.8	3.7		40.9	40.8	59以上	110	105		36	
マル 40-D10	良		11.9	11.7		4.8	4.6		39.9	39.7	59以上	97	91		39	
マル 40-D10 PE	良		13.5	13.4		4.5	4.4		39.9	39.7	59以上	238	217		39	
マル 40-D13	良		14.5	14.4		4.8	4.7		39.9	39.6	79以上	127	123		52	
マル 45-3.2	良		11.6	11.4		4.5	4.3		45.0	44.8	35以上	99	86		36	
マル 45-4	良		11.4	11.2		4.9	4.8		44.3	44.1	40以上	122	113		36	
マル 45-4 PE	良		10.3	10.2		3.8	3.7		45.0	44.8	40以上	158	151		46	
マル 45-5	良		12.9	12.8		4.6	4.5		44.3	44.1	49以上	131	129		45	
マル 45-5 PE	良		10.5	10.3		4.1	3.9		45.5	45.3	49以上	141	135		36	
マル 45-6	良		14.8	14.6		4.8	4.6		44.8	44.6	54以上	117	99		39	
マル 45-6 PE	良		10.6	10.5		4.1	4.0		45.8	45.6	54以上	133	129		38	
マル 45-D6	良		12.8	12.7		4.6	4.5		44.1	43.9	54以上	123	119		57	
マル 45-D6 PE	良		12.6	12.5		4.1	4.0		45.2	45.0	54以上	159	156		45	
マル 45-9	良		14.1	13.9		7.1	7.0		44.5	44.4	59以上	73	64		41	
マル 45-D10	良		13.9	13.8		7.0	6.8		44.6	44.4	59以上	73	64		41	

- 備考 1. 本表は、JIS A 5390 (鉄筋コンクリート製品用プラスチックスペーサ)の規定に準拠したものである。  
 2. 測定値の小数点2位以下は切り捨てる。なお、圧縮強さ及び開孔率の測定値の小数点以下は切り捨てる。  
 3. 圧縮の強さは、年1回及び金型の製作時又は補修時の測定値とする。  
 4. 開孔率は、金型製作時の測定値とする。  
 5. JIS対象外欄が「★」は、社内規格とする。

# 鉄筋コンクリート製品用プラスチックスペーサ試験成績表

殿



**富国石油株式会社**

〒410-0011 静岡県沼津市岡宮949-8  
TEL 055-921-4331(代)



種類	項目 外観・形状	寸法及び外径の許容差 (mm)									圧縮強さ (N)			開孔率 (%)		JIS 対象外
		a			b			d			JIS 規格値	測定値		α		
		JIS 規格値	測定値		JIS 規格値	測定値		JIS 許容差	測定値			最大	最小	JIS 規格値	測定値	
			最大	最小		最大	最小		最大	最小	最大				最小	
マル 45-D13	良	8.0以上	14.1	13.9	2.5以上	7.4	7.2	±2.0	45.1	44.9	79以上	117	105	35以上	40	
マル 50-3.2	良		10.9	10.7		4.4	4.2		49.8	49.6	35以上	78	75		35	
マル 50-4	良		11.5	11.3		4.6	4.4		49.9	49.7	40以上	72	68		42	
マル 50-4 PE	良		11.9	11.8		4.0	3.9		49.8	49.6	40以上	143	138		43	
マル 50-5	良		10.7	10.5		4.2	4.0		49.3	49.1	49以上	116	106		49	
マル 50-5 PE	良		10.7	10.6		4.0	3.9		50.3	50.0	49以上	143	141		49	
マル 50-6	良		14.6	14.4		4.6	4.4		49.9	49.7	54以上	112	111		56	
マル 50-6・D6 PE	良		14.8	14.6		3.7	3.5		49.5	49.3	54以上	130	106		40	
マル 50-D6	良		13.4	13.2		4.7	4.5		49.0	48.8	54以上	108	102		61	
マル 50-D10	良		13.7	13.5		5.4	5.2		50.3	50.0	59以上	141	134		35	
マル 50-D10 PE	良		15.1	15.0		4.9	4.8		50.3	50.2	59以上	359	350		44	
マル 50-D13	良		12.7	12.5		6.0	5.8		49.7	49.5	79以上	102	100		38	
マル 50-D16	良		12.9	12.7		6.0	5.8		49.7	49.5	98以上	715	694		36	
マル 55-4	良		13.2	13.1		5.4	5.3		53.7	53.5	40以上	47	45		44	
マル 55-6	良		13.5	13.4		7.2	7.1		54.7	54.5	54以上	94	80		44	
マル 55-9	良		16.5	16.3		7.4	7.2		53.4	53.2	59以上	61	59		36	
マル 55-D10	良		16.5	16.3		7.4	7.2		53.4	53.2	59以上	61	59		36	
マル 55-D13	良		14.5	14.3		6.6	6.4		54.4	54.1	79以上	127	124		38	
マル 60-4	良	9.0以上	13.0	12.8	3.0以上	5.8	5.6	±2.5	60.6	60.4	40以上	109	108		44	
マル 60-4 PE	良		10.8	10.6		4.7	4.6		60.8	60.4	40以上	260	257		43	
マル 60-5	良		14.0	13.8		6.2	6.0		59.1	58.8	49以上	124	117		55	
マル 60-5 PE	良		12.2	12.1		4.8	4.7		60.9	60.6	49以上	246	236		42	
マル 60-6	良		16.0	15.9		7.7	7.6		59.9	59.7	54以上	92	78		44	
マル 60-6・D6 PE	良		15.1	14.9		5.1	4.9		60.1	59.8	54以上	247	223		37	
マル 60-D6	良		12.3	12.2		5.7	5.6		60.7	60.4	54以上	108	105		44	
マル 60-9	良		14.0	13.9		7.3	7.2		59.7	59.5	59以上	421	407		42	
マル 60-D10	良		14.0	13.9		7.3	7.1		59.6	59.4	59以上	421	407		42	
マル 60-D10 PE	良		15.6	15.5		5.3	5.2		60.2	59.9	59以上	333	325		46	
マル 60-D13	良		14.7	14.6		7.8	7.7		59.7	59.4	79以上	89	84		42	
マル 60-D13 PE	良		15.5	15.4		5.2	5.1		60.0	59.6	79以上	381	373		39	
マル 60-D16	良		14.7	14.6		7.8	7.7		59.4	59.2	98以上	358	313		45	
マル 65-4	良		14.4	14.3		6.8	6.7		64.7	64.5	40以上	155	140		63	
マル 65-6	良		16.1	15.9		7.4	7.2		65.9	65.7	54以上	133	110		38	
マル 70-4	良		14.9	14.7		6.7	6.5		68.1	67.9	40以上	192	178		49	
マル 70-5	良		14.6	14.4		6.6	6.4		69.8	69.6	49以上	166	163		49	
マル 70-D6	良		14.1	13.9		6.8	6.6		69.6	69.4	54以上	262	260		52	
マル 70-6・D6 PE	良		16.1	16.0		4.7	4.6		70.0	69.8	54以上	232	221		42	
マル 70-9	良		16.1	15.9		7.5	7.3		69.7	69.5	59以上	421	388		38	
マル 70-D10	良		16.1	15.9		7.4	7.2		69.6	69.4	59以上	434	421		46	
マル 70-D10 PE	良		15.8	15.7		5.6	5.5		70.3	70.0	59以上	423	391		39	

- 備考 1. 本表は、JIS A 5390 (鉄筋コンクリート製品用プラスチックスペーサ)の規定に準拠したものである。  
 2. 測定値の小数点2位以下は切り捨てる。なお、圧縮強さ及び開孔率の測定値の小数点以下は切り捨てる。  
 3. 圧縮の強さは、年1回及び金型の製作時又は補修時の測定値とする。  
 4. 開孔率は、金型製作時の測定値とする。  
 5. JIS対象外欄が「★」は、社内規格とする。

# 鉄筋コンクリート製品用プラスチックスペーサ試験成績表

殿



**富国石油株式会社**

〒410-0011 静岡県沼津市岡宮949-8  
TEL 055-921-4331(代)



項目 種類	外観・形状	寸法及び外径の許容差 (mm)									圧縮強さ (N)			開孔率 (%)		JIS 対象外
		a			b			d			JIS 規格値	測定値		α		
		JIS 規格値	測定値 最大 最小		JIS 規格値	測定値 最大 最小		JIS 許容差	測定値 最大 最小			最大	最小	JIS 規格値	測定 値	
マル 70-D13	良	9.0以上	15.0	14.8	3.0以上	7.1	6.9	±2.5	69.1	68.9	79以上	363	362	35以上	51	
マル 70-D13 PE	良		15.7	15.5		5.6	5.5		70.5	70.1	79以上	426	414		38	
マル 70-D16	良		15.4	15.2		7.4	7.2		69.6	69.4	98以上	182	171		41	
マル 70-D19	良		17.7	17.5		9.7	9.5		69.4	69.1	118以上	492	375		38	
マル 80-4	良		14.1	13.9		6.5	6.4		79.3	79.1	40以上	158	148		60	
マル 80-4 PE	良		14.0	13.9		4.8	4.7		80.1	80.0	40以上	229	212		49	
マル 80-5	良		14.3	14.1		6.5	6.4		78.7	78.5	49以上	161	152		53	
マル 80-5 PE	良		14.0	13.9		4.8	4.7		80.2	80.1	49以上	254	229		49	
マル 80-6	良		14.7	14.4		6.7	6.5		80.3	79.8	54以上	172	169		51	
マル 80-D6	良		14.1	14.0		6.5	6.4		78.9	78.5	54以上	184	170		56	
マル 80-6・D6 PE	良		17.0	16.8		5.1	4.9		80.1	79.9	54以上	260	246		42	
マル 80-9	良		15.9	15.7		7.2	7.0		80.5	80.2	59以上	195	185		50	
マル 80-D10	良		16.1	15.9		7.2	7.0		80.7	80.5	59以上	189	184		50	
マル 80-D10 PE	良		17.0	16.9		6.2	6.1		80.1	79.8	59以上	423	401		40	
マル 80-D13 PE	良		17.2	17.0		6.4	6.3		80.4	79.9	79以上	466	460		39	
マル 80-D16	良		18.7	18.5		8.3	8.2		78.7	78.2	98以上	368	294		45	
マル 80-D19	良		18.9	18.7		8.4	8.3		78.5	78.2	118以上	396	358		45	
マル 90-4	良		15.2	15.0		7.4	7.2		88.3	88.1	40以上	181	166		53	
マル 90-5	良		15.2	15.1		7.7	7.6		88.6	88.5	49以上	247	215		51	
マル 90-6	良		15.2	15.1		7.9	7.7		89.2	89.0	54以上	279	212		56	
マル 90-D6	良		15.3	15.1		7.8	7.6		88.9	88.7	54以上	173	151		63	
マル 90-6・D6 PE	良		18.0	17.8		5.4	5.2		90.5	90.3	54以上	187	177		45	
マル 90-D10	良		17.0	16.8		8.1	7.9		89.7	89.4	59以上	187	164		53	
マル 90-D10 PE	良		19.5	19.3		6.8	6.6		88.4	87.9	59以上	327	298		63	
マル 90-D13	良		16.6	16.4		8.4	8.2		88.9	88.6	79以上	224	205		55	
マル 90-D13 PE	良		19.4	19.2		6.9	6.7		88.4	88.0	79以上	298	245		61	
マル 90-D16	良		16.7	16.5		7.9	7.7		89.9	89.7	98以上	208	203		49	
マル 90-D19	良		16.4	16.2		7.9	7.7		89.6	89.3	118以上	241	222		49	

備考 1. 本表は、JIS A 5390 (鉄筋コンクリート製品用プラスチックスペーサ)の規定に準拠したものである。  
 2. 測定値の小数点2位以下は切り捨てる。なお、圧縮強さ及び開孔率の測定値の小数点以下は切り捨てる。  
 3. 圧縮の強さは、年1回及び金型の製作時又は補修時の測定値とする。  
 4. 開孔率は、金型製作時の測定値とする。  
 5. JIS対象外欄が「★」は、社内規格とする。