

調整プレート圧縮試験結果

場所／沼津工業技術センター



全面加圧



半面加圧

使用試験機 島津万能試験機UH50-A (油圧堅形)
 試験温度 23℃±2℃
 圧縮速度 1mm/min
 試験体の材質 PP (ポリプロピレン)
 試験方法 鉄製治具で各サンプルをはさみ、1分間加圧
 後肉厚を測り変位量を測定する。
 (肉厚測定は圧縮試験10分後)

※変位量は平均値です。

商品番号	商品名	平均変位量 (mm)			
		全面	半面		
小型製品用	17341	2-40-80 (S)	4 t 加圧	0.07	-
	17342	3-40-80 (S)		0.11	-
	17343	5-40-80 (S)		0.16	-
	17344	10-40-80 (S)		0.15	-
	17345	15-40-80 (S)		0.13	-
	17346	20-40-80 (S)		0.22	-
中型製品用	17893	1-70-140 (N)	7 t 加圧	0.03	0.08
	15770	2-70-140 (N)		0.05	0.08
	15771	3-70-140 (N)		0.03	0.29
	16343	5-70-140 (N)		0.04	0.33
	16344	10-70-140 (N)		0.02	0.50
	15992	15-70-140 (N)		0.13	0.13
	15993	20-70-140 (N)		0.10	0.15
大型製品用	17027	1-100-200(N)	10 t 加圧	0.01	0.02
	15576	2-100-200 (N)		0.03	0.04
	15577	3-100-200 (N)		0.02	0.05
	15578	5-100-200 (N)		0.04	0.09
	15579	10-100-200 (N)		0.06	0.26
	15580	15-100-200 (N)		0.06	0.34
	15581	20-100-200 (N)		0.08	0.38