

御承認願 い

平成 年 月 日

殿

請負者（住所・氏名）

工事名

上記工事用の材料として、下記の製造会社の製品を使用
したく、資料を添えてお届け致します。ご承認下さい。



吾孺ゴム工業株式会社



本 社 工 場 〒375-0002 群馬県藤岡市立石1253

TEL： 0274（42）7100

FAX： 0274（42）7102

東京営業所 〒111-0053 東京都台東区浅草橋3-18-1

KKKビル201

TEL： 03（5829）6985

FAX： 03（5829）6984

御中

平成 年 月 日

試験成績表

吾孺ゴム工業株式会社



弊社試験の結果は下記の通りです。

品 名

水膨張ブチルSP.w

物 性 試 験

E P Tスポンジ

試験項目	単位	試験値	規格値	試験方法
密度	—	0.39	0.40±0.05	JIS-K6268
硬度	Hs. C	31	30±5	JIS-K6253
引張強さ	Mpa (kgf/Cm ²)	0.80 (8.2)	0.59 (6.0)	JIS-K6251
伸び	%	300	250以上	JIS-K6251
耐オゾン試験	—	異常なし	異常なし	JIS-K6259

水膨張ブチルゴム

試験項目	単位	試験値	規格値	試験方法		
針入度	—	58	60±10	JIS-K2207		
引張強さ	Mpa (kgf/Cm ²)	0.18 (1.8)	0.15 (1.5)	JIS-K6251		
伸び	%	1200	1000以上	JIS-K6251		
体積膨張率	%	7日間浸漬		30日間浸漬	JIS-K6258	
		水	1%セメント水	水		1%セメント水
		40	57	56		65



シーラーテープ—— 紐状成形シール材

SEALER TAPE



水膨張タイプ

製造元

吾孺ゴム工業株式会社

販売元

 富国石油株式会社

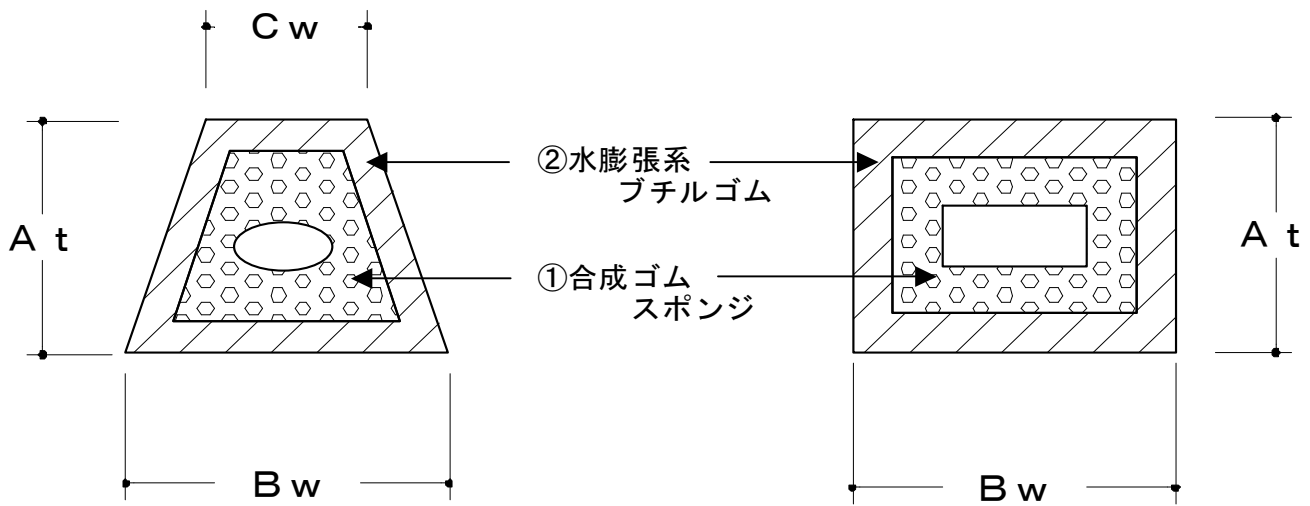
はじめに

シーラテープ SP.wは、ブチル系合成ゴムを主成分とした水膨張シール材です。
水膨張ブチルゴムには強力な粘着性と膨張性を兼ね揃え、合成ゴムスポンジは優れた
ゴム弾性をもった複合シール材です。
接着力・膨張力・復元力により半永久的な止水効果を発揮し、耐候性・耐薬品性に
優れた紐状シーリング材です。
各作業の能率アップと施工品質の向上に、ぜひお役立て下さい。

形状図

①・・・・・・合成ゴムスポンジ（EPDM）

②・・・・・・水膨張系ブチルゴム（IIR）



ラインナップ

品 名	寸 法 $A_t \times B_w / C_w$	1巻の長さ	入数/箱	総 長
SP.w—I型	$10_t \times 15_w / 5_w$	7.5m (一般的)	12巻	90m
SP.w-II X型	$12_t \times 18_w / 8_w$	3.3m	12巻	39.6m
SP.w-II型	$15_t \times 20_w / 10_w$	4.5m	12巻	54m
SP.w-III型	$20_t \times 20_w / 10_w$	4.0m	10巻	40m
SP.w-IV型	$15_t \times 20_w$	5.5m	10巻	55m
SP.w-V型	$20_t \times 20_w$	4.0m	10巻	40m
SP.w-VI型	$20_t \times 25_w$	4.0m	8巻	32m

※上記以外の形状・寸法・1巻の長さ等、ご要望によりご用意いたします。

基本物性

水膨張ブチルゴム

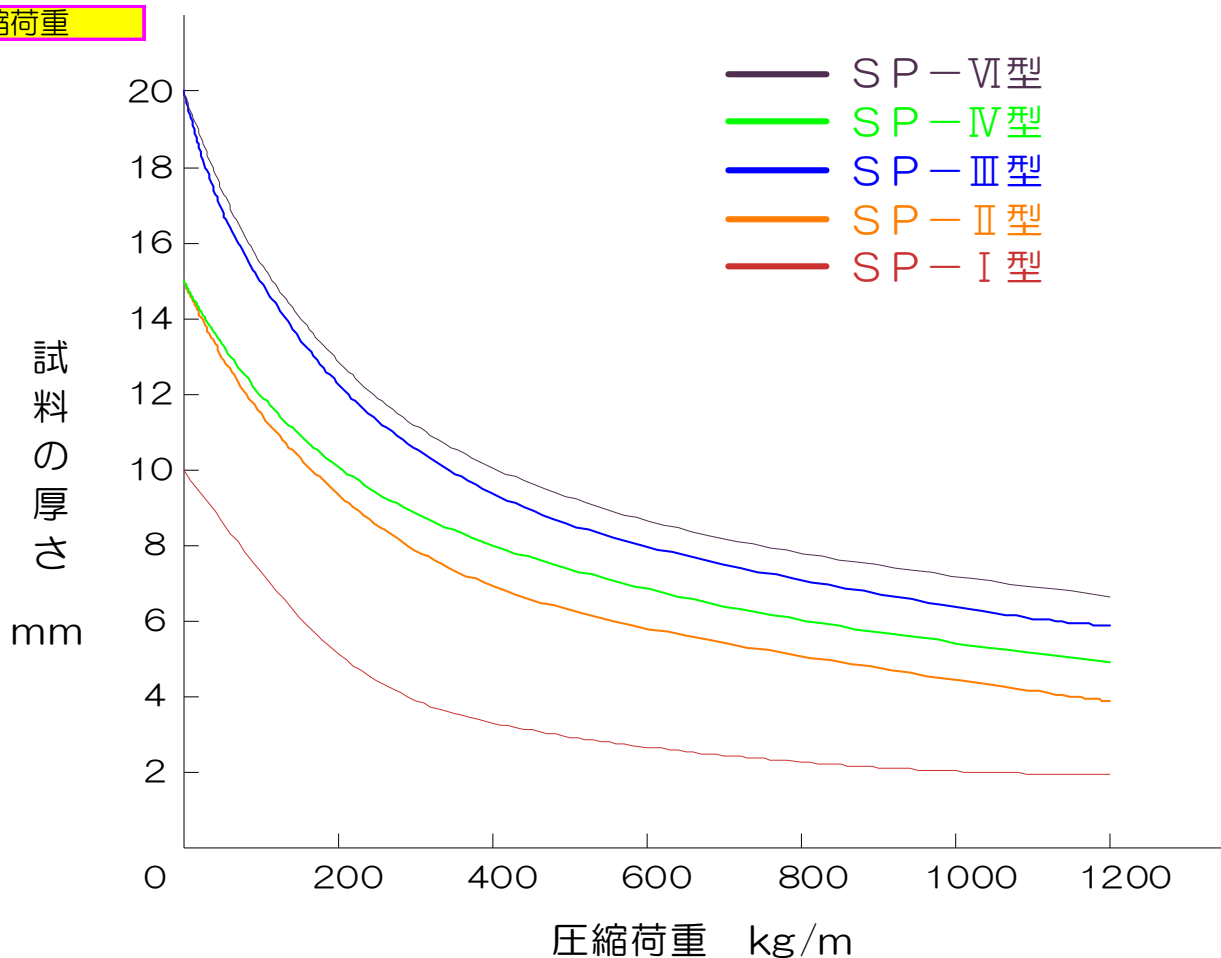
試験項目	単 位	試験方法	実測値	規格値
針入度	—	J I S K 2 2 0 7	58	60±10
引張強さ	Mpa (kgf/cm ²)	J I S K 6 2 5 1	0. 17 (1. 7)	0. 15 (1. 5)
伸 び	%	J I S K 6 2 5 1	1,200	1,000%以上
体積膨張率	%	J I S K 6 2 5 8	7日間浸漬	30日間浸漬
			水	1%セメント水
			40	57
			56	65

EPDMスポンジゴム

試験項目	単 位	試験方法	実測値	規格値
硬 度	H s .C	J I S K 6 2 5 3	31	30±5
引張強さ	Mpa (kgf/cm ²)	J I S K 6 2 5 1	0. 80 (8. 2)	0. 59 (6. 0)
伸 び	%	J I S K 6 2 5 1	300	250以上

圧縮荷重および復元性試験

圧縮荷重



圧縮復元性

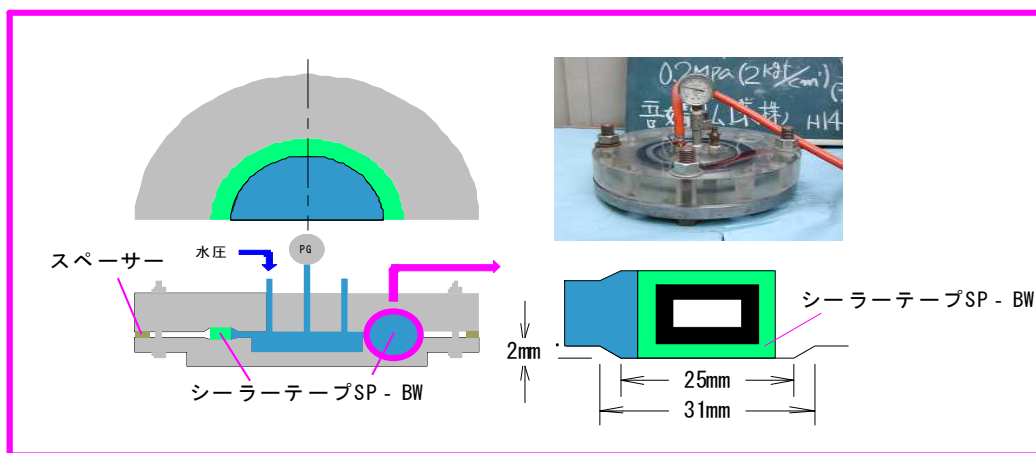
シーラテープSP.wのⅡ型・Ⅲ型・Ⅳ型を50%および70%に24時間圧縮放置し、解放後約1時間での復元性（反発力）を確認した。

	圧縮復元率 %				
	SP.w-I型	SP.w-II型	SP.w-III型	SP.w-IV型	SP.w-VI型
50%圧縮	75	80	85	87	90
70%圧縮	73	76	82	86	85

$$\text{復元率} = \frac{t_2 - t_1}{t_0 - t_1} \times 100$$

t 0 = 圧縮前厚さmm t 1 = 圧縮時厚さmm t 2 = 圧縮解放後の厚さmm

耐水密試験



試験方法

上記試験機のシール溝にシーラーテープ SP.w (I～VI型) の代表的な寸法をセットする。セット後30分でシール材が安定したことを確認し、水圧を0.05Mpa～0.20Mpaまで各々0.05Mpaごとに昇圧、3分間保持したあとで漏水の有無を目視にて観察する。

試験結果

水圧 (Mpa)		漏 水 の 有 無						
		I 型	II X 型	II 型	III 型	IV 型	V 型	VI 型
圧縮 50%	0.05	○	○	○	○	○	○	○
	0.10	○	○	○	○	○	○	○
	0.15	○	○	○	○	○	○	○
	0.20	○	○	○	○	○	○	○
圧縮 70%	0.05	○	○	○	○	○	○	○
	0.10	○	○	○	○	○	○	○
	0.15	○	○	○	○	○	○	○
	0.20	○	○	○	○	○	○	○

※ ○印は漏水無し

施工方法

1. 接着面の表面処理

接着表面は十分乾燥し、塗布面に付着している砂・油・ゴミ等接着を阻害する不純物は除去してください。

2. 接着剤の塗布

貼り付け位置に接着剤をハケ塗りした後、15～60分間放置し、溶剤を揮散させてください。

3. シーラーテープ SP.w の貼り付け

接着剤指触乾燥後、シーラーテープ SP.w を貼ってください。シーラーテープを手で引き伸ばしたり、曲げたり、また、しわを寄せたりしないよう注意してください。

4. シーラーテープ SP.w の圧着

シーラーテープ SP.w の貼り付け後は、ゴムローラー等で完全に圧着してください。

5. シーラーテープ SP.w の保護

完全に圧着したシーラーテープ SP.w に砂・ホコリ・異物などが付着するのを極力避けるために、保護紙でおおってください。

本文記載の試験データは、当社試験に基づいて得られた測定値の代表例であり、製品の性能や実際の現場結果を絶対的に保証するものではありません。製品のご使用に際しては、本文を参考に使用条件や目的に適合しているかを使用者の責任においてご判断ください。

吾孺ゴム工業株式会社

本 社 工 場 : 〒375-0002
東京営業所 : 〒131-0044

群馬県藤岡市立石1253-14 TEL 0274 (42) 7100 (代) FAX 0274 (42) 7102
東京都墨田区文花3-24-12 TEL 03 (3612) 7176 (代) FAX 03 (3619) 1321