モルタルスペーサ試験成績表

(QMスペーサ)

2025年2月度

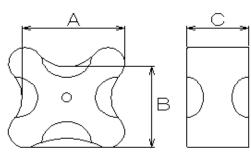
殿



1. 圧縮強度用テストピース円柱供試体の試験結果

供試体寸法	$50\text{mm} \times 100\text{mm}$	n=3 最大荷重(kN)		圧縮強度(N/mm²)
供試体材齢	28日	1	206	104.9
養生方法	標準	2	211	107.5
試験方法	JIS A 1108	3	212	108.0
圧縮強度規格値	80N/mm 以上		平均値	106.8

2. 寸法測定結果



項目種類	外観・形状	寸法測定及び許容差(mm)								
		A(カブリ)		B(カブリ)			C(幅)			
		規格値 許容差	測定値		規格値 許容差	測定値		規格値 許容差	測定値	
			最大	最小	风俗但 计谷左	最大	最小	沈俗胆 计谷定	最大	最小
QM2025	良	25.0 + 2.0	25.7	25.5	20.0 + 2.0	20.6	20.5	25.0 ± 2.0	25.3	24.9
QM3035	良	35.0 + 2.0	35.9	35.7	30.0 + 2.0	30.8	30.5	30.0 ± 2.0	30.2	29.8
QM37. 5 42. 5 47. 5 52. 5	良	47.5 + 2.0	48.1	47.9	37.5 + 2.0	38.4	38.2	28.0 ± 2.0	28.1	27.7
		52.5 + 2.0	53.5	53.3	42.5 + 2.0	43.5	43.3	28.0 ± 2.0		
QM404550	良	50.0 + 2.0	51.3	51.0	40.0 + 2.0	41.3	41.1	30.0 ± 2.0	29.5	28.5
					45.0 + 2.0	46.4	46.0			
QM505560	良	55.0 + 2.0	56.0	55.7	50.0+2.0	50.8	50.6	28.0 ± 2.0	28.2	27.7
		60.0 + 2.0	60.7	60.4						
QM55-70	良	65.0 + 2.0	66.0	65.7	55.0 + 2.0	56.0	55.8	28.5 ± 2.0	28.3	27.9
		70.0 + 2.0	70.7	70.5	60.0 + 2.0	60.8	60.7			
QM8090100	良	100.0+2.0	100.9	100.7	80.0 + 2.0	80.6	80.5	30.0 ± 2.0	28.9	28.5
					90.0 + 2.0	90.7	90.4			

備考 測定はハイトゲージ及びノギスを使用しています。