

モルタルスぺーサ試験成績表

(QMスぺーサ)

2025年4月 度

殿



富国石油株式会社

〒410-0011 静岡県沼津市岡宮949-8

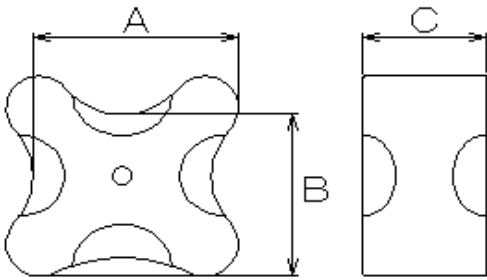
TEL 055-921-4331(代)



1. 圧縮強度用テストピース円柱供試体の試験結果

供試体寸法	50mm×100mm	n=3	最大荷重(kN)	圧縮強度(N/mm ²)
供試体材齢	28日	1	206	104.9
養生方法	標準	2	211	107.5
試験方法	JIS A 1108	3	212	108.0
圧縮強度規格値	80N/mm ² 以上	平均値		106.8

2. 寸法測定結果



項目 種類	外観・形状	寸法測定及び許容差(mm)											
		A(カブリ)			B(カブリ)			C(幅)					
		規格値	許容差	測定値		規格値	許容差	測定値		規格値	許容差	測定値	
				最大	最小			最大	最小			最大	最小
QM2025	良	25.0+2.0		26.1	25.5	20.0+2.0		20.8	20.5	25.0±2.0		25.3	24.9
QM3035	良	35.0+2.0		36.0	35.7	30.0+2.0		31.0	30.6	30.0±2.0		30.2	30.0
QM37.5 42.5 47.5 52.5	良	47.5+2.0		48.3	48.0	37.5+2.0		38.3	38.2	28.0±2.0		28.4	28.0
		52.5+2.0		53.4	53.0	42.5+2.0		43.6	43.3				
QM404550	良	50.0+2.0		51.0	50.8	40.0+2.0		41.1	40.9	30.0±2.0		29.7	29.0
						45.0+2.0		46.2	45.8				
QM505560	良	55.0+2.0		55.8	55.7	50.0+2.0		50.7	50.5	28.0±2.0		28.3	27.9
		60.0+2.0		60.9	60.6								
QM55-70	良	65.0+2.0		66.2	66.0	55.0+2.0		56.1	55.9	28.5±2.0		28.7	28.3
		70.0+2.0		70.9	70.5	60.0+2.0		61.0	60.7				
QM8090100	良	100.0+2.0		101.1	100.9	80.0+2.0		80.7	80.6	30.0±2.0		29.7	28.9
						90.0+2.0		90.9	90.5				

備考 測定はハイトゲージ及びノギスを使用しています。