

モルタルスぺーサ試験成績表

(QMスぺーサ)

2025年7月度

殿



富国石油株式会社

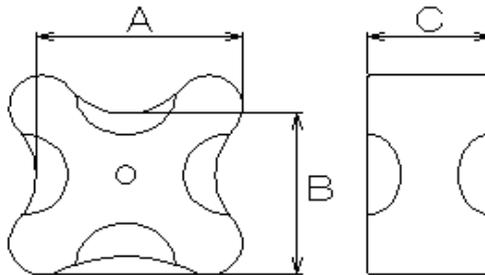
〒410-0011 静岡県沼津市岡宮949-8
TEL 055-921-4331(代)



1. 圧縮強度用テストピース円柱供試体の試験結果

供試体寸法	50mm×100mm	n=3	最大荷重(kN)	圧縮強度(N/mm ²)
供試体材齢	28日	1	188	95.7
養生方法	標準	2	162	82.5
試験方法	JIS A 1108	3	161	82.0
圧縮強度規格値	80N/mm ² 以上	平均値		86.8

2. 寸法測定結果



項目 種類	外観・形状	寸法測定及び許容差(mm)											
		A(カブリ)			B(カブリ)			C(幅)					
		規格値	許容差	測定値		規格値	許容差	測定値		規格値	許容差	測定値	
				最大	最小			最大	最小			最大	最小
QM2025	良	25.0+2.0		26.2	25.6	20.0+2.0		20.7	20.5	25.0±2.0		25.4	25.0
QM3035	良	35.0+2.0		35.9	35.7	30.0+2.0		30.8	30.7	30.0±2.0		30.3	30.1
QM37.5 42.5 47.5 52.5	良	47.5+2.0		48.6	48.1	37.5+2.0		38.3	38.1	28.0±2.0		28.5	28.2
		52.5+2.0		53.5	53.2	42.5+2.0		43.6	43.1			28.5	28.2
QM404550	良	50.0+2.0		51.0	50.5	40.0+2.0		40.9	40.6	30.0±2.0		30.1	29.7
						45.0+2.0		46.0	45.8				
QM505560	良	55.0+2.0		56.1	55.8	50.0+2.0		50.7	50.5	28.0±2.0		28.4	28.0
		60.0+2.0		61.0	60.6								
QM55-70	良	65.0+2.0		66.1	65.8	55.0+2.0		56.2	55.9	28.5±2.0		28.6	28.3
		70.0+2.0		71.0	70.7	60.0+2.0		60.9	60.7				
QM8090100	良	100.0+2.0		101.2	100.9	80.0+2.0		80.9	80.6	30.0±2.0		30.0	29.6
						90.0+2.0		90.7	90.4				

備考 測定はハイトゲージ及びノギスを使用しています。