

鉄筋コンクリート製品用プラスチックスペーサ試験成績表

殿



富国石油株式会社

〒410-0011 静岡県沼津市岡宮949-8
TEL 055-921-4331(代)

| 種類 | 項目 外観・形状 | 寸法及び外径の許容差 (mm) | | | | | | | | | 圧縮強さ (N) | | | 開孔率 (%) | | JIS 対象外 |
|---------------|-------------|-----------------|-----------|-----------|------------|-----------|-----------|------------|-----------|-----------|------------|-----|-----|------------|-----|------------|
| | | a | | | b | | | d | | | JIS 規格値 | 測定値 | | JIS 規格値 | 測定値 | |
| | | JIS 規格値 | 測定値 最大 | 測定値 最小 | JIS 規格値 | 測定値 最大 | 測定値 最小 | JIS 許容差 | 測定値 最大 | 測定値 最小 | | 最大 | 最小 | | | |
| マル 20-4 | 良 | 7.0以上 | 9.9 | 9.7 | 2.0以上 | 4.0 | 3.8 | ±1.0 | 20.9 | 20.8 | 40以上 | 104 | 99 | 30以上 | 61 | |
| マル 25-3.2 PE | 良 | 〃 | 7.9 | 7.7 | 〃 | 2.9 | 2.7 | 〃 | 24.8 | 24.6 | 35以上 | 167 | 166 | 〃 | 39 | |
| マル 25-4 | 良 | 〃 | 8.8 | 8.6 | 〃 | 3.9 | 3.7 | 〃 | 24.4 | 24.2 | 40以上 | 154 | 143 | 〃 | 39 | |
| マル 25-6 | 良 | 〃 | 8.9 | 8.7 | 〃 | 3.0 | 2.8 | 〃 | 24.9 | 24.7 | 54以上 | 93 | 77 | 〃 | 41 | |
| マル 25-D6 | 良 | 〃 | 8.8 | 8.6 | 〃 | 3.0 | 2.8 | 〃 | 24.8 | 24.6 | 54以上 | 88 | 79 | 〃 | 35 | |
| マル 28-4 | 良 | 〃 | 9.0 | 8.8 | 〃 | 3.4 | 3.2 | 〃 | 27.7 | 27.5 | 40以上 | 95 | 89 | 〃 | 44 | |
| マル 30-3.2 PE | 良 | 〃 | 7.9 | 7.7 | 〃 | 3.0 | 2.8 | 〃 | 29.7 | 29.5 | 35以上 | 149 | 146 | 〃 | 39 | |
| マル 30-4 | 良 | 〃 | 8.4 | 8.2 | 〃 | 3.1 | 2.9 | 〃 | 29.5 | 29.3 | 40以上 | 88 | 86 | 〃 | 43 | |
| マル 30-6 | 良 | 〃 | 7.8 | 7.6 | 〃 | 4.0 | 3.8 | 〃 | 29.5 | 29.3 | 54以上 | 77 | 57 | 〃 | 53 | |
| マル 30-D6 | 良 | 〃 | 8.9 | 8.7 | 〃 | 2.9 | 2.7 | 〃 | 29.6 | 29.3 | 54以上 | 60 | 54 | 〃 | 43 | |
| マル 35-3.2 | 良 | 〃 | 7.7 | 7.5 | 〃 | 3.8 | 3.6 | 〃 | 35.9 | 35.8 | 35以上 | 71 | 58 | 〃 | 43 | |
| マル 35-4 PE | 良 | 〃 | 9.1 | 9.0 | 〃 | 3.1 | 2.9 | 〃 | 35.1 | 34.9 | 40以上 | 128 | 125 | 〃 | 43 | |
| マル 35-5 | 良 | 〃 | 8.9 | 8.7 | 〃 | 4.0 | 3.8 | 〃 | 34.6 | 34.5 | 49以上 | 151 | 128 | 〃 | 38 | |
| マル 35-6・D6 PE | 良 | 〃 | 9.0 | 8.8 | 〃 | 3.9 | 3.7 | 〃 | 34.9 | 34.7 | 54以上 | 249 | 229 | 〃 | 42 | |
| マル 35-9 | 良 | 〃 | 12.9 | 12.7 | 〃 | 4.3 | 4.1 | 〃 | 34.3 | 34.1 | 59以上 | 125 | 112 | 〃 | 40 | |
| マル 35-D10 | 良 | 〃 | 8.7 | 8.5 | 〃 | 3.9 | 3.7 | 〃 | 35.2 | 35.0 | 59以上 | 243 | 210 | 〃 | 36 | |
| マル 40-3.2 | 良 | 8.0以上 | 9.4 | 9.2 | 2.5以上 | 3.6 | 3.4 | ±2.0 | 40.4 | 40.2 | 35以上 | 44 | 37 | 35以上 | 55 | |
| マル 40-4 PE | 良 | 〃 | 9.1 | 9.0 | 〃 | 3.0 | 2.9 | 〃 | 39.8 | 39.7 | 40以上 | 147 | 138 | 〃 | 47 | |
| マル 40-5 | 良 | 〃 | 14.1 | 13.9 | 〃 | 4.6 | 4.4 | 〃 | 40.7 | 40.5 | 49以上 | 271 | 249 | 〃 | 53 | |
| マル 40-5 PE | 良 | 〃 | 9.0 | 8.9 | 〃 | 3.1 | 3.0 | 〃 | 39.9 | 39.8 | 49以上 | 119 | 115 | 〃 | 54 | |
| マル 40-D6 | 良 | 〃 | 11.2 | 11.0 | 〃 | 4.4 | 4.2 | 〃 | 39.7 | 39.5 | 54以上 | 83 | 79 | 〃 | 51 | |
| マル 40-6・D6 PE | 良 | 〃 | 10.0 | 9.8 | 〃 | 4.0 | 3.8 | 〃 | 39.8 | 39.6 | 54以上 | 284 | 273 | 〃 | 43 | |
| マル 40-9 | 良 | 〃 | 11.5 | 11.3 | 〃 | 3.8 | 3.6 | 〃 | 40.9 | 40.7 | 59以上 | 122 | 120 | 〃 | 36 | |
| マル 40-D10 PE | 良 | 〃 | 13.5 | 13.4 | 〃 | 4.5 | 4.4 | 〃 | 39.9 | 39.7 | 59以上 | 258 | 246 | 〃 | 39 | |
| マル 40-D13 | 良 | 〃 | 14.5 | 14.3 | 〃 | 4.8 | 4.6 | 〃 | 39.8 | 39.5 | 79以上 | 142 | 141 | 〃 | 52 | |
| マル 45-3.2 | 良 | 〃 | 11.6 | 11.4 | 〃 | 4.5 | 4.3 | 〃 | 45.0 | 44.8 | 35以上 | 113 | 102 | 〃 | 36 | |
| マル 45-4 PE | 良 | 〃 | 10.2 | 10.0 | 〃 | 4.1 | 3.9 | 〃 | 45.2 | 44.9 | 40以上 | 191 | 186 | 〃 | 46 | |
| マル 45-5 PE | 良 | 〃 | 11.0 | 10.8 | 〃 | 4.1 | 3.9 | 〃 | 44.8 | 44.6 | 49以上 | 198 | 190 | 〃 | 45 | |
| マル 45-6・D6 PE | 良 | 〃 | 12.0 | 11.8 | 〃 | 4.1 | 3.9 | 〃 | 45.0 | 44.8 | 54以上 | 185 | 184 | 〃 | 46 | |
| マル 45-9 | 良 | 〃 | 14.0 | 13.7 | 〃 | 7.1 | 6.9 | 〃 | 44.5 | 44.4 | 59以上 | 93 | 92 | 〃 | 41 | |
| マル 45-D10 | 良 | 〃 | 13.9 | 13.7 | 〃 | 7.0 | 6.8 | 〃 | 44.6 | 44.4 | 59以上 | 93 | 92 | 〃 | 41 | |
| マル 45-D13 | 良 | 〃 | 14.1 | 14.0 | 〃 | 7.4 | 7.3 | 〃 | 45.2 | 45.0 | 79以上 | 422 | 344 | 〃 | 45 | |
| マル 50-3.2 | 良 | 〃 | 10.9 | 10.8 | 〃 | 4.4 | 4.3 | 〃 | 49.9 | 49.7 | 35以上 | 93 | 80 | 〃 | 35 | |
| マル 50-4 PE | 良 | 〃 | 11.9 | 11.8 | 〃 | 4.0 | 3.9 | 〃 | 49.8 | 49.6 | 40以上 | 155 | 152 | 〃 | 43 | |
| マル 50-5 PE | 良 | 〃 | 12.0 | 11.9 | 〃 | 4.0 | 3.9 | 〃 | 50.2 | 50.0 | 49以上 | 292 | 285 | 〃 | 47 | |
| マル 50-6・D6 PE | 良 | 〃 | 15.0 | 14.8 | 〃 | 4.0 | 3.8 | 〃 | 50.2 | 50.0 | 54以上 | 306 | 300 | 〃 | 46 | |
| マル 50-D10 PE | 良 | 〃 | 15.8 | 15.7 | 〃 | 4.6 | 4.5 | 〃 | 49.9 | 49.7 | 59以上 | 392 | 378 | 〃 | 41 | |
| マル 50-D13 | 良 | 〃 | 12.7 | 12.6 | 〃 | 6.0 | 5.9 | 〃 | 49.8 | 49.6 | 79以上 | 104 | 101 | 〃 | 38 | |
| マル 50-D16 | 良 | 〃 | 12.9 | 12.8 | 〃 | 6.0 | 5.9 | 〃 | 49.7 | 49.6 | 98以上 | 848 | 818 | 〃 | 36 | |
| マル 55-4 PE | 良 | 〃 | 12.0 | 11.8 | 〃 | 4.0 | 3.8 | 〃 | 54.7 | 54.5 | 40以上 | 268 | 264 | 〃 | 50 | |

- 備考 1. 本表は、JIS A 5390 (鉄筋コンクリート製品用プラスチックスペーサ)の規定に準拠したものである。
 2. 測定値の小数点2位以下は切り捨てる。なお、圧縮強さ及び開孔率の測定値の小数点以下は切り捨てる。
 3. 圧縮の強さは、年1回及び金型の製作時又は補修時の測定値とする。
 4. 開孔率は、金型製作時の測定値とする。
 5. JIS対象外欄が「★」は、社内規格とする。

鉄筋コンクリート製品用プラスチックスペーサ試験成績表

殿



富国石油株式会社

〒410-0011 静岡県沼津市岡宮949-8
TEL 055-921-4331(代)



| 項目 種類 | 外観・形状 | 寸法及び外径の許容差 (mm) | | | | | | | | | 圧縮強さ (N) | | | 開孔率 (%) | | JIS 対象外 | |
|---------------|-------|-----------------|--------------|------|--------|--------------|-----|--------|--------------|------|----------|--------------|-----|---------|-----|------------|--|
| | | a | | | b | | | d | | | JIS規格値 | | 測定値 | | α | | |
| | | JIS規格値 | 測定値 最大 最小 | | JIS規格値 | 測定値 最大 最小 | | JIS許容差 | 測定値 最大 最小 | | JIS規格値 | 測定値 最大 最小 | | JIS規格値 | 測定値 | | |
| マル 55-6・D6 PE | 良 | 8.0以上 | 15.0 | 14.8 | 2.5以上 | 5.0 | 4.9 | ±2.0 | 55.2 | 54.9 | 54以上 | 325 | 321 | 35以上 | 48 | | |
| マル 55-9 | 良 | 〃 | 16.5 | 16.4 | 〃 | 7.4 | 7.3 | 〃 | 53.4 | 53.3 | 59以上 | 80 | 77 | 〃 | 36 | | |
| マル 55-D10 | 良 | 〃 | 16.5 | 16.3 | 〃 | 7.4 | 7.2 | 〃 | 53.4 | 53.2 | 59以上 | 80 | 77 | 〃 | 36 | | |
| マル 55-D13 | 良 | 〃 | 14.6 | 14.4 | 〃 | 6.6 | 6.5 | 〃 | 54.6 | 54.3 | 79以上 | 143 | 125 | 〃 | 38 | | |
| マル 60-4 PE | 良 | 9.0以上 | 12.1 | 11.9 | 3.0以上 | 5.1 | 5.0 | ±2.5 | 60.6 | 60.3 | 40以上 | 275 | 260 | 〃 | 54 | | |
| マル 60-5 PE | 良 | 〃 | 12.1 | 11.9 | 〃 | 5.1 | 5.0 | 〃 | 60.6 | 60.3 | 49以上 | 282 | 257 | 〃 | 54 | | |
| マル 60-6・D6 PE | 良 | 〃 | 15.1 | 14.9 | 〃 | 5.1 | 4.9 | 〃 | 60.2 | 59.9 | 54以上 | 271 | 252 | 〃 | 37 | | |
| マル 60-9 | 良 | 〃 | 14.0 | 13.9 | 〃 | 7.3 | 7.2 | 〃 | 59.7 | 59.5 | 59以上 | 406 | 389 | 〃 | 42 | | |
| マル 60-D10 PE | 良 | 〃 | 15.7 | 15.6 | 〃 | 5.8 | 5.6 | 〃 | 59.7 | 59.4 | 59以上 | 562 | 553 | 〃 | 45 | | |
| マル 60-D13 PE | 良 | 〃 | 15.6 | 15.5 | 〃 | 5.7 | 5.6 | 〃 | 60.1 | 59.8 | 79以上 | 614 | 593 | 〃 | 42 | | |
| マル 60-D16 PE | 良 | 〃 | 18.0 | 17.9 | 〃 | 5.5 | 5.4 | 〃 | 59.7 | 59.4 | 98以上 | 615 | 596 | 〃 | 42 | | |
| マル 60-D19 PE | 良 | 〃 | 20.2 | 20.1 | 〃 | 5.5 | 5.4 | 〃 | 59.8 | 59.6 | 118以上 | 619 | 615 | 〃 | 39 | | |
| マル 65-4 | 良 | 〃 | 14.4 | 14.3 | 〃 | 6.8 | 6.7 | 〃 | 64.7 | 64.5 | 40以上 | 196 | 182 | 〃 | 63 | | |
| マル 65-6・D6 PE | 良 | 〃 | 15.0 | 14.8 | 〃 | 6.0 | 5.9 | 〃 | 65.2 | 64.9 | 54以上 | 327 | 319 | 〃 | 50 | | |
| マル 70-4 | 良 | 〃 | 14.9 | 14.8 | 〃 | 6.7 | 6.6 | 〃 | 68.1 | 68.0 | 40以上 | 210 | 207 | 〃 | 49 | | |
| マル 70-5 | 良 | 〃 | 14.6 | 14.5 | 〃 | 6.6 | 6.5 | 〃 | 69.9 | 69.7 | 49以上 | 193 | 183 | 〃 | 49 | | |
| マル 70-6・D6 PE | 良 | 〃 | 15.8 | 15.6 | 〃 | 5.9 | 5.8 | 〃 | 69.9 | 69.7 | 54以上 | 273 | 269 | 〃 | 52 | | |
| マル 70-9 | 良 | 〃 | 16.1 | 16.0 | 〃 | 7.5 | 7.4 | 〃 | 69.8 | 69.6 | 59以上 | 460 | 381 | 〃 | 38 | | |
| マル 70-D10 PE | 良 | 〃 | 16.2 | 16.0 | 〃 | 5.6 | 5.4 | 〃 | 69.9 | 69.5 | 59以上 | 792 | 773 | 〃 | 44 | | |
| マル 70-D13 PE | 良 | 〃 | 17.2 | 17.0 | 〃 | 5.7 | 5.5 | 〃 | 70.2 | 69.8 | 79以上 | 770 | 754 | 〃 | 43 | | |
| マル 70-D16 | 良 | 〃 | 15.4 | 15.3 | 〃 | 7.4 | 7.3 | 〃 | 69.6 | 69.5 | 98以上 | 188 | 163 | 〃 | 41 | | |
| マル 70-D19 | 良 | 〃 | 17.7 | 17.5 | 〃 | 9.7 | 9.5 | 〃 | 69.4 | 69.1 | 118以上 | 426 | 411 | 〃 | 38 | | |
| マル 80-4 PE | 良 | 〃 | 14.0 | 13.9 | 〃 | 4.8 | 4.7 | 〃 | 80.1 | 80.0 | 40以上 | 232 | 228 | 〃 | 49 | | |
| マル 80-5 PE | 良 | 〃 | 14.0 | 13.9 | 〃 | 4.8 | 4.7 | 〃 | 80.2 | 80.1 | 49以上 | 231 | 217 | 〃 | 49 | | |
| マル 80-6・D6 PE | 良 | 〃 | 17.0 | 16.8 | 〃 | 5.1 | 4.9 | 〃 | 80.1 | 79.9 | 54以上 | 245 | 242 | 〃 | 42 | | |
| マル 80-9 | 良 | 〃 | 15.9 | 15.7 | 〃 | 7.2 | 7.0 | 〃 | 80.5 | 80.1 | 59以上 | 226 | 202 | 〃 | 50 | | |
| マル 80-D10 | 良 | 〃 | 16.1 | 15.9 | 〃 | 7.2 | 7.0 | 〃 | 80.7 | 80.5 | 59以上 | 218 | 196 | 〃 | 50 | | |
| マル 80-D10 PE | 良 | 〃 | 16.1 | 15.9 | 〃 | 6.3 | 6.1 | 〃 | 80.4 | 80.0 | 59以上 | 788 | 764 | 〃 | 44 | | |
| マル 80-D13 PE | 良 | 〃 | 17.1 | 16.9 | 〃 | 6.3 | 6.1 | 〃 | 79.9 | 79.5 | 79以上 | 802 | 775 | 〃 | 43 | | |
| マル 80-D16 | 良 | 〃 | 18.7 | 18.5 | 〃 | 8.3 | 8.2 | 〃 | 78.8 | 78.3 | 98以上 | 385 | 377 | 〃 | 45 | | |
| マル 80-D19 | 良 | 〃 | 18.9 | 18.7 | 〃 | 8.4 | 8.3 | 〃 | 78.4 | 78.1 | 118以上 | 404 | 336 | 〃 | 45 | | |
| マル 90-4 | 良 | 〃 | 15.2 | 15.0 | 〃 | 7.4 | 7.2 | 〃 | 88.3 | 88.0 | 40以上 | 168 | 145 | 〃 | 53 | | |
| マル 90-5 | 良 | 〃 | 15.2 | 15.1 | 〃 | 7.7 | 7.6 | 〃 | 88.6 | 88.5 | 49以上 | 245 | 236 | 〃 | 51 | | |
| マル 90-6・D6 PE | 良 | 〃 | 18.0 | 17.8 | 〃 | 5.4 | 5.2 | 〃 | 90.5 | 90.3 | 54以上 | 208 | 204 | 〃 | 45 | | |
| マル 90-D10 PE | 良 | 〃 | 19.5 | 19.4 | 〃 | 6.9 | 6.7 | 〃 | 88.6 | 88.1 | 59以上 | 346 | 323 | 〃 | 63 | | |
| マル 90-D13 PE | 良 | 〃 | 19.5 | 19.3 | 〃 | 6.9 | 6.8 | 〃 | 88.5 | 88.2 | 79以上 | 311 | 298 | 〃 | 61 | | |
| マル 90-D16 | 良 | 〃 | 16.7 | 16.6 | 〃 | 8.0 | 7.8 | 〃 | 90.0 | 89.8 | 98以上 | 231 | 212 | 〃 | 49 | | |
| マル 90-D19 | 良 | 〃 | 16.4 | 16.2 | 〃 | 7.9 | 7.7 | 〃 | 89.6 | 89.3 | 118以上 | 249 | 248 | 〃 | 49 | | |

備考 1. 本表は、JIS A 5390 (鉄筋コンクリート製品用プラスチックスペーサ)の規定に準拠したものである。
 2. 測定値の小数点2位以下は切り捨てる。なお、圧縮強さ及び開孔率の測定値の小数点以下は切り捨てる。
 3. 圧縮の強さは、年1回及び金型の製作時又は補修時の測定値とする。
 4. 開孔率は、金型製作時の測定値とする。
 5. JIS対象外欄が「★」は、社内規格とする。