

# 鉄筋コンクリート製品用プラスチックスペーサ試験成績表

殿



富国石油株式会社

〒410-0011 静岡県沼津市岡宮949-8  
TEL 055-921-4331(代)



種類	項目 外観・形状	寸法及び外径の許容差 (mm)									圧縮強さ (N)			開孔率 (%)		JIS 対象外
		a			b			d			JIS 規格値	測定値		α		
		JIS 規格値	測定値		JIS 規格値	測定値		JIS 許容差	測定値			最大	最小	JIS 規格値	測定値	
			最大	最小		最大	最小		最大	最小	最大				最小	
マル 20-4	良	7.0以上	9.9	9.7	2.0以上	4.0	3.8	±1.0	20.9	20.8	40以上	104	99	30以上	61	
マル 25-3.2 PE	良	〃	7.9	7.8	〃	2.9	2.8	〃	24.8	24.7	35以上	167	166	〃	39	
マル 25-4	良	〃	8.8	8.7	〃	3.9	3.8	〃	24.4	24.3	40以上	154	143	〃	39	
マル 25-6	良	〃	8.9	8.7	〃	3.0	2.8	〃	24.9	24.7	54以上	93	77	〃	41	
マル 25-D6	良	〃	8.8	8.6	〃	3.0	2.8	〃	24.8	24.6	54以上	88	79	〃	35	
マル 28-4	良	〃	9.0	8.9	〃	3.5	3.3	〃	27.8	27.6	40以上	95	89	〃	44	
マル 30-3.2 PE	良	〃	7.9	7.7	〃	3.0	2.8	〃	29.7	29.5	35以上	149	146	〃	39	
マル 30-4	良	〃	8.4	8.3	〃	3.2	3.0	〃	29.6	29.4	40以上	88	86	〃	43	
マル 30-6	良	〃	7.8	7.7	〃	4.0	3.9	〃	29.6	29.4	54以上	77	57	〃	53	
マル 30-D6	良	〃	8.9	8.8	〃	2.9	2.8	〃	29.7	29.4	54以上	60	54	〃	43	
マル 35-3.2	良	〃	7.7	7.6	〃	3.8	3.7	〃	35.9	35.8	35以上	71	58	〃	43	
マル 35-4 PE	良	〃	9.1	8.9	〃	3.0	2.8	〃	35.0	34.7	40以上	128	125	〃	43	
マル 35-5	良	〃	8.9	8.8	〃	4.1	3.9	〃	34.6	34.5	49以上	151	128	〃	38	
マル 35-6・D6 PE	良	〃	9.0	8.8	〃	3.9	3.7	〃	34.9	34.7	54以上	249	229	〃	42	
マル 35-9	良	〃	13.0	12.8	〃	4.3	4.2	〃	34.4	34.2	59以上	125	112	〃	40	
マル 35-D10	良	〃	8.7	8.6	〃	3.9	3.8	〃	35.3	35.1	59以上	243	210	〃	36	
マル 40-3.2	良	8.0以上	9.4	9.2	2.5以上	3.6	3.4	±2.0	40.4	40.2	35以上	44	37	35以上	55	
マル 40-4 PE	良	〃	9.1	8.9	〃	3.0	2.9	〃	39.8	39.7	40以上	147	138	〃	47	
マル 40-5	良	〃	14.1	14.0	〃	4.6	4.5	〃	40.8	40.6	49以上	271	249	〃	53	
マル 40-5 PE	良	〃	9.0	8.9	〃	3.1	3.0	〃	39.9	39.7	49以上	119	115	〃	54	
マル 40-D6	良	〃	11.2	11.1	〃	4.4	4.3	〃	39.8	39.6	54以上	83	79	〃	51	
マル 40-6・D6 PE	良	〃	10.0	9.9	〃	4.0	3.9	〃	39.8	39.7	54以上	284	273	〃	43	
マル 40-9	良	〃	11.5	11.4	〃	3.8	3.7	〃	40.9	40.8	59以上	122	120	〃	36	
マル 40-D10 PE	良	〃	13.5	13.4	〃	4.5	4.4	〃	39.9	39.7	59以上	258	246	〃	39	
マル 40-D13	良	〃	14.5	14.4	〃	4.8	4.7	〃	39.9	39.6	79以上	142	141	〃	52	
マル 45-3.2	良	〃	11.7	11.5	〃	4.5	4.4	〃	45.1	44.9	35以上	113	102	〃	36	
マル 45-4 PE	良	〃	10.1	9.9	〃	4.0	3.8	〃	45.0	44.7	40以上	191	186	〃	46	
マル 45-5 PE	良	〃	11.0	10.8	〃	4.1	3.9	〃	44.8	44.6	49以上	198	190	〃	45	
マル 45-6・D6 PE	良	〃	12.1	11.9	〃	4.1	4.0	〃	45.1	44.9	54以上	185	184	〃	46	
マル 45-9	良	〃	14.1	13.8	〃	7.1	7.0	〃	44.5	44.4	59以上	93	92	〃	41	
マル 45-D10	良	〃	13.9	13.7	〃	7.0	6.8	〃	44.6	44.4	59以上	93	92	〃	41	
マル 45-D13	良	〃	14.1	14.0	〃	7.4	7.3	〃	45.2	44.9	79以上	422	344	〃	45	
マル 50-3.2	良	〃	10.9	10.8	〃	4.4	4.3	〃	49.9	49.6	35以上	93	80	〃	35	
マル 50-4 PE	良	〃	11.9	11.8	〃	4.0	3.9	〃	49.7	49.5	40以上	155	152	〃	43	
マル 50-5 PE	良	〃	12.0	11.8	〃	4.0	3.8	〃	50.1	49.8	49以上	292	285	〃	47	
マル 50-6・D6 PE	良	〃	15.0	14.9	〃	4.1	3.9	〃	50.3	50.1	54以上	306	300	〃	46	
マル 50-D10 PE	良	〃	15.8	15.7	〃	4.6	4.5	〃	49.9	49.7	59以上	392	378	〃	41	
マル 50-D13	良	〃	12.7	12.6	〃	6.0	5.9	〃	49.8	49.5	79以上	104	101	〃	38	
マル 50-D16	良	〃	12.9	12.8	〃	6.0	5.9	〃	49.7	49.6	98以上	848	818	〃	36	
マル 55-4 PE	良	〃	12.0	11.8	〃	4.0	3.8	〃	54.7	54.5	40以上	268	264	〃	50	

- 備考 1. 本表は、JIS A 5390 (鉄筋コンクリート製品用プラスチックスペーサ)の規定に準拠したものである。  
 2. 測定値の小数点2位以下は切り捨てる。なお、圧縮強さ及び開孔率の測定値の小数点以下は切り捨てる。  
 3. 圧縮の強さは、年1回及び金型の製作時又は補修時の測定値とする。  
 4. 開孔率は、金型製作時の測定値とする。  
 5. JIS対象外欄が「★」は、社内規格とする。

# 鉄筋コンクリート製品用プラスチックスペーサ試験成績表

殿



富国石油株式会社



〒410-0011 静岡県沼津市岡宮949-8  
TEL 055-921-4331(代)

項目 種類	外観・形状	寸法及び外径の許容差 (mm)									圧縮強さ (N)			開孔率 (%)		JIS 対象外	
		a			b			d			JIS規格値		測定値		α		
		JIS規格値	測定値 最大 最小		JIS規格値	測定値 最大 最小		JIS許容差	測定値 最大 最小		JIS規格値	測定値 最大 最小		JIS規格値	測定値		JIS規格値
マル 55-6・D6 PE	良	8.0以上	15.1	14.9	2.5以上	5.0	4.9	±2.0	55.3	55.1	54以上	325	321	35以上	48		
マル 55-9	良	〃	16.5	16.4	〃	7.4	7.3	〃	53.4	53.3	59以上	80	77	〃	36		
マル 55-D10	良	〃	16.5	16.3	〃	7.4	7.2	〃	53.4	53.2	59以上	80	77	〃	36		
マル 55-D13	良	〃	14.6	14.4	〃	6.6	6.5	〃	54.6	54.3	79以上	143	125	〃	38		
マル 60-4 PE	良	9.0以上	12.0	11.8	3.0以上	5.1	4.9	±2.5	60.4	60.0	40以上	275	260	〃	54		
マル 60-5 PE	良	〃	12.0	11.8	〃	5.1	4.9	〃	60.4	60.0	49以上	282	257	〃	54		
マル 60-6・D6 PE	良	〃	15.1	14.9	〃	5.1	4.9	〃	60.2	59.9	54以上	271	252	〃	37		
マル 60-9	良	〃	14.0	13.9	〃	7.3	7.2	〃	59.7	59.5	59以上	406	389	〃	42		
マル 60-D10 PE	良	〃	15.7	15.6	〃	5.8	5.6	〃	59.7	59.4	59以上	562	553	〃	45		
マル 60-D13 PE	良	〃	15.6	15.5	〃	5.7	5.6	〃	60.1	59.8	79以上	614	593	〃	42		
マル 60-D16 PE	良	〃	18.0	17.9	〃	5.5	5.4	〃	59.8	59.6	98以上	615	596	〃	42		
マル 60-D19 PE	良	〃	20.2	20.1	〃	5.5	5.4	〃	59.9	59.7	118以上	619	615	〃	39		
マル 65-4	良	〃	14.4	14.3	〃	6.8	6.7	〃	64.7	64.5	40以上	196	182	〃	63		
マル 65-6・D6 PE	良	〃	15.0	14.8	〃	6.0	5.9	〃	65.2	64.9	54以上	327	319	〃	50		
マル 70-4	良	〃	14.9	14.8	〃	6.7	6.6	〃	68.1	68.0	40以上	210	207	〃	49		
マル 70-5	良	〃	14.6	14.5	〃	6.6	6.5	〃	69.9	69.7	49以上	193	183	〃	49		
マル 70-6・D6 PE	良	〃	15.8	15.7	〃	5.9	5.8	〃	69.9	69.8	54以上	273	269	〃	52		
マル 70-9	良	〃	16.1	16.0	〃	7.5	7.4	〃	69.8	69.6	59以上	460	381	〃	38		
マル 70-D10 PE	良	〃	16.3	16.1	〃	5.7	5.5	〃	70.1	69.7	59以上	792	773	〃	44		
マル 70-D13 PE	良	〃	17.3	17.1	〃	5.7	5.6	〃	70.3	70.0	79以上	770	754	〃	43		
マル 70-D16	良	〃	15.4	15.3	〃	7.4	7.3	〃	69.6	69.5	98以上	188	163	〃	41		
マル 70-D19	良	〃	17.7	17.5	〃	9.7	9.5	〃	69.5	69.2	118以上	426	411	〃	38		
マル 80-4 PE	良	〃	14.0	13.9	〃	4.8	4.7	〃	80.1	80.0	40以上	232	228	〃	49		
マル 80-5 PE	良	〃	14.0	13.9	〃	4.8	4.7	〃	80.2	80.1	49以上	231	217	〃	49		
マル 80-6・D6 PE	良	〃	17.0	16.9	〃	5.1	5.0	〃	80.1	80.0	54以上	245	242	〃	42		
マル 80-9	良	〃	15.9	15.7	〃	7.2	7.0	〃	80.6	80.2	59以上	226	202	〃	50		
マル 80-D10	良	〃	16.1	15.9	〃	7.2	7.0	〃	80.7	80.5	59以上	218	196	〃	50		
マル 80-D10 PE	良	〃	16.1	15.9	〃	6.3	6.1	〃	80.4	80.0	59以上	788	764	〃	44		
マル 80-D13 PE	良	〃	17.2	17.0	〃	6.4	6.2	〃	80.1	79.7	79以上	802	775	〃	43		
マル 80-D16	良	〃	18.7	18.5	〃	8.3	8.2	〃	78.7	78.2	98以上	385	377	〃	45		
マル 80-D19	良	〃	18.9	18.7	〃	8.4	8.3	〃	78.5	78.2	118以上	404	336	〃	45		
マル 90-4	良	〃	15.2	15.1	〃	7.4	7.3	〃	88.4	88.2	40以上	168	145	〃	53		
マル 90-5	良	〃	15.2	15.0	〃	7.7	7.5	〃	88.6	88.4	49以上	245	236	〃	51		
マル 90-6・D6 PE	良	〃	18.1	17.9	〃	5.5	5.3	〃	90.5	90.4	54以上	208	204	〃	45		
マル 90-D10 PE	良	〃	19.5	19.3	〃	6.8	6.6	〃	88.5	88.0	59以上	346	323	〃	63		
マル 90-D13 PE	良	〃	19.4	19.2	〃	6.9	6.7	〃	88.4	88.1	79以上	311	298	〃	61		
マル 90-D16	良	〃	16.7	16.5	〃	7.9	7.7	〃	89.9	89.7	98以上	231	212	〃	49		
マル 90-D19	良	〃	16.4	16.3	〃	7.9	7.8	〃	89.7	89.5	118以上	249	248	〃	49		

- 備考 1. 本表は、JIS A 5390 (鉄筋コンクリート製品用プラスチックスペーサ)の規定に準拠したものである。  
 2. 測定値の小数点2位以下は切り捨てる。なお、圧縮強さ及び開孔率の測定値の小数点以下は切り捨てる。  
 3. 圧縮の強さは、年1回及び金型の製作時又は補修時の測定値とする。  
 4. 開孔率は、金型製作時の測定値とする。  
 5. JIS対象外欄が「★」は、社内規格とする。